



单站式精密模压机 MD-315V

Single Station Precision Glass Molding Machine
MD-315V



广东金鼎光学技术股份有限公司
Guang Dong KingDing Optical Technology Co., Ltd.



扫一扫二维码了解更多

单站式精密模压机

MD-315V

设备特点：

- ★本设备适用于精密光学镜片的模压成型；在氮气或真空氛围下，将玻璃加热至变形状态同时施加压力；依靠模具将玻璃压制成所需形状。
- ★本设备用红外线加热装置，可对模具进行快速加热并保持其温度的均匀性，可分别控制上下模具的温度；适用于金属模具和陶瓷模具，可以一模一穴成型，也可以一模多穴成型；通过编码器进行准确的位置控制；通过压力传感器进行准确的压力控制；多级真空系统可达0.6Pa的真空度，在真空条件下成型，可以实现平面、阵列面等特殊表面的玻璃模压。



- ★成型流程：放入预形体----关闭成型室----抽真空----充氮气（真空成型时不需要充氮气）----加热至成型温度----加压成型----用氮气冷却----打开成型室----冷却到设定温度后取出镜片。

规格参数

NO	项目内容	详细规格
1	最大模具直径	φ 150mm
2	所需电源	3φ, AC200V, 57A (3φ, AC380V, 36A)
3	所需氮气	0.3~0.5MPa, 100~400升/分钟, 接口管径 φ 12
4	所需压缩空气	0.5MPa±5%, 45升/分钟, 接口管径 φ 12
5	所需冷却水	20±1℃, 0.2~0.3MPa, < 15升/分钟
6	加热管	12根, AC200V或者AC220V, 输出功率: 1.7KW/根
7	最大加热温度	800℃ (正常使用温度750℃)
8	最大冲程	95mm (正常使用行程85mm)
9	最大压力	30KN (控制范围: -0.1KN~-0.5KN, 0.5KN~30KN)
10	压力检测	高精度轮辐式压力传感器
11	模具位置检测	高精度绝对值编码器
12	下轴升降速度	< ±3 μm
13	位置重复精度	< ±3 μm
14	极限真空度/真空成型	≤0.6Pa
15	冷却方式	氮气控制冷却
16	主机尺寸	1096mm (L) x844mm (W) x2241mm (H) (层积灯收起后, 高度为2105)
17	主机重量	约1510公斤
18	真空系统尺寸	550Lx360Wx776H
19	真空系统重量	约60公斤

广东金鼎光学技术股份有限公司

TEL:+86—760—28183999—855/877

FAX:+86—760—28183666

ADD: 广东省中山市火炬开发区勤业路2号D栋厂房

Postcode:528437

<http://www.kdomgd.com>